

Especificaciones de la bomba

60 Hz

Bomba de drenaje compacta modelo 406

Modelos

406

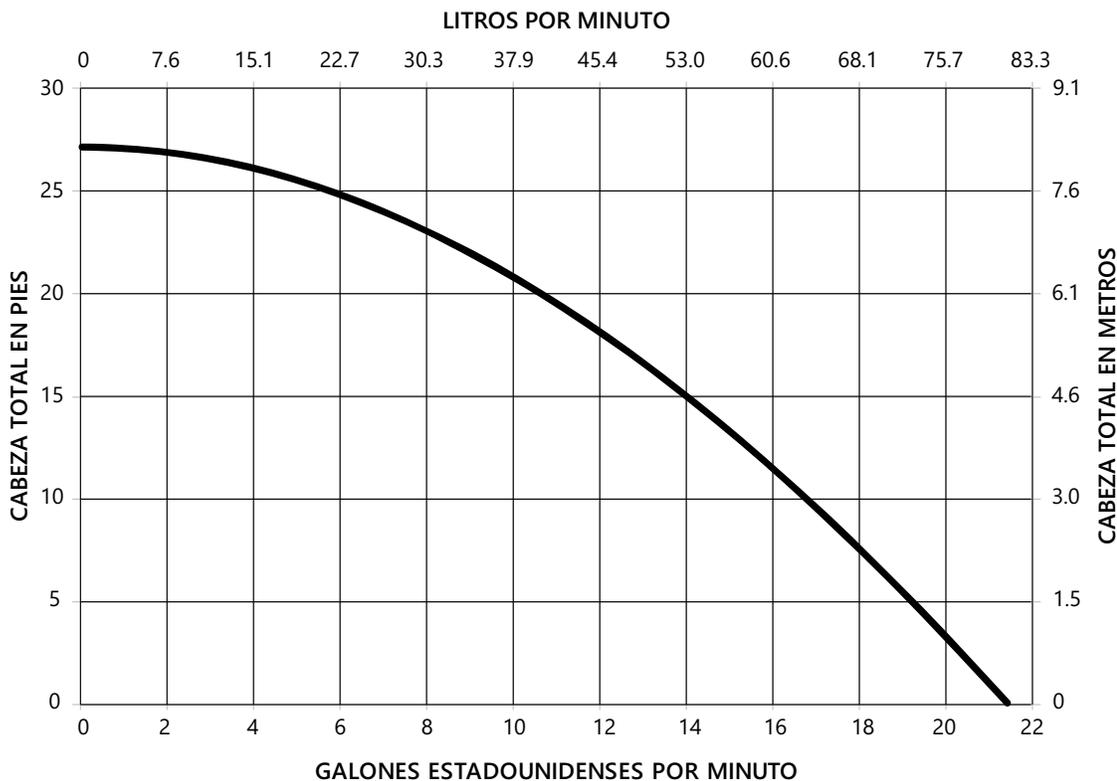
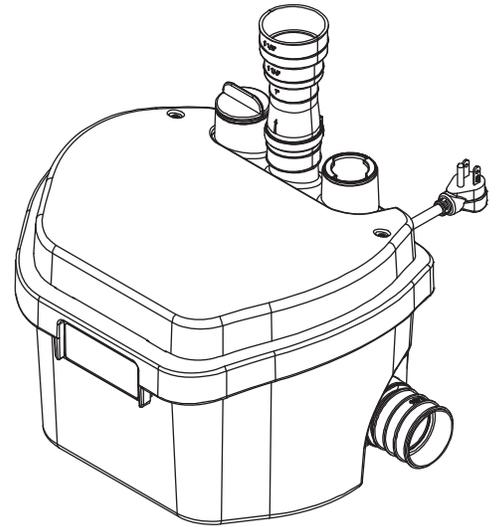
115V, enchufe US NEMA 5-15

406HV

200/230V, enchufe NEMA US 6-15

406HVK

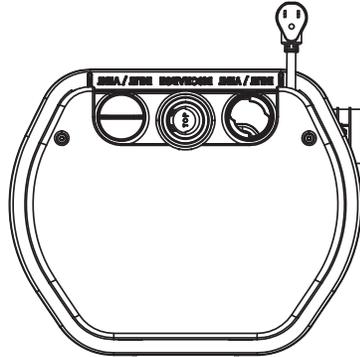
220V, enchufe KCI Schuko



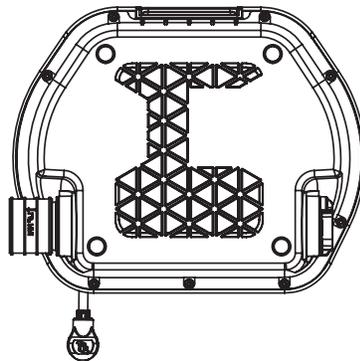
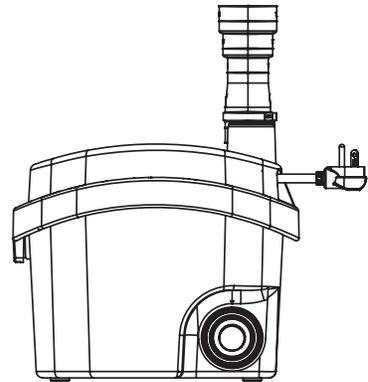
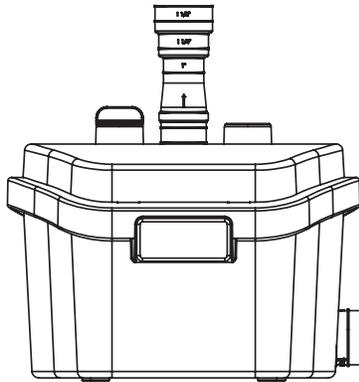
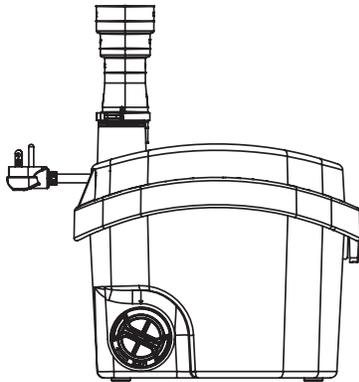
ATENCIÓN

Para un funcionamiento adecuado, el flujo de entrada del tanque no puede exceder la capacidad de descarga de la bomba al nivel de cabeza instalado.

Modelo 406 Datos dimensionales

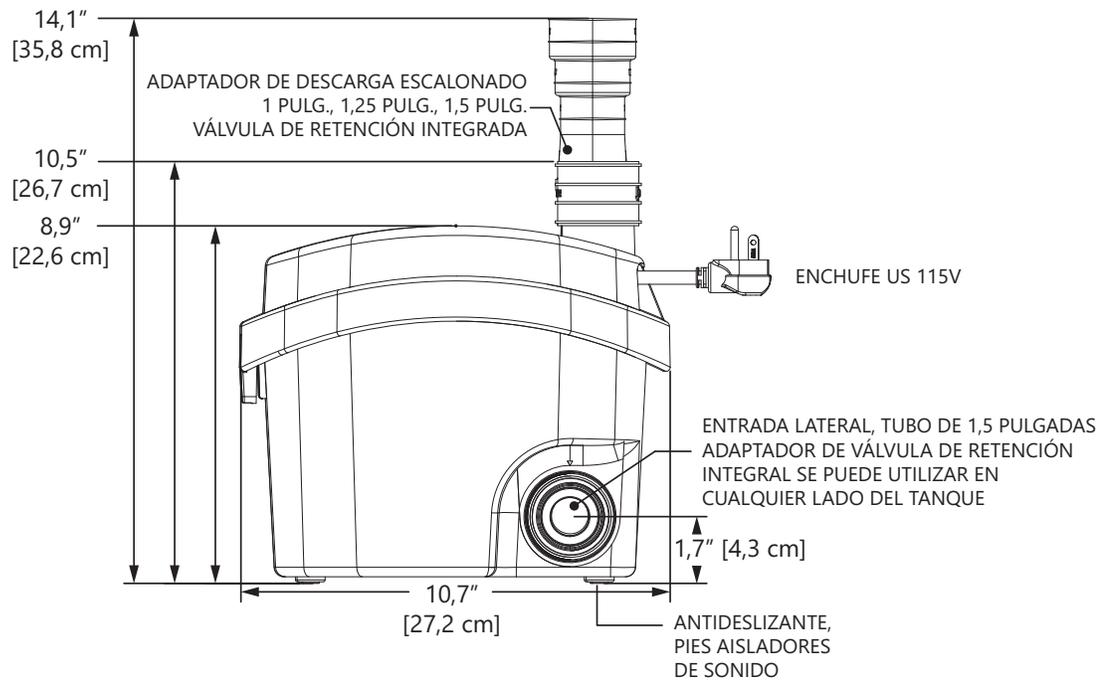
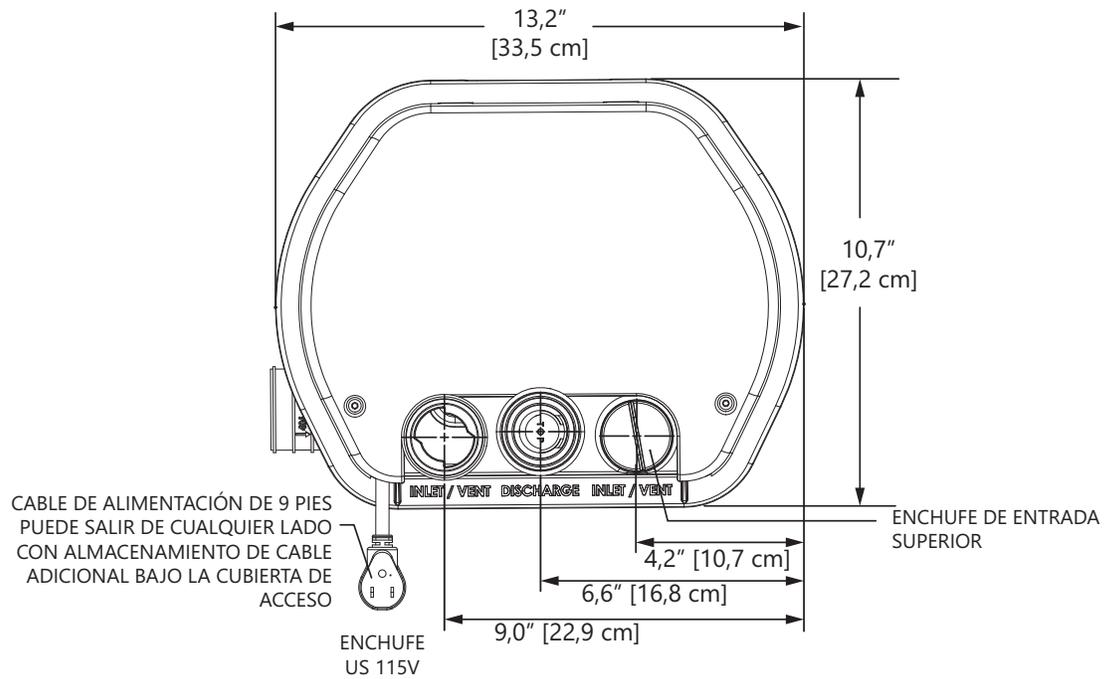


NOTA: SE MUESTRA EL
ENCHUFE NEMA 5-15P



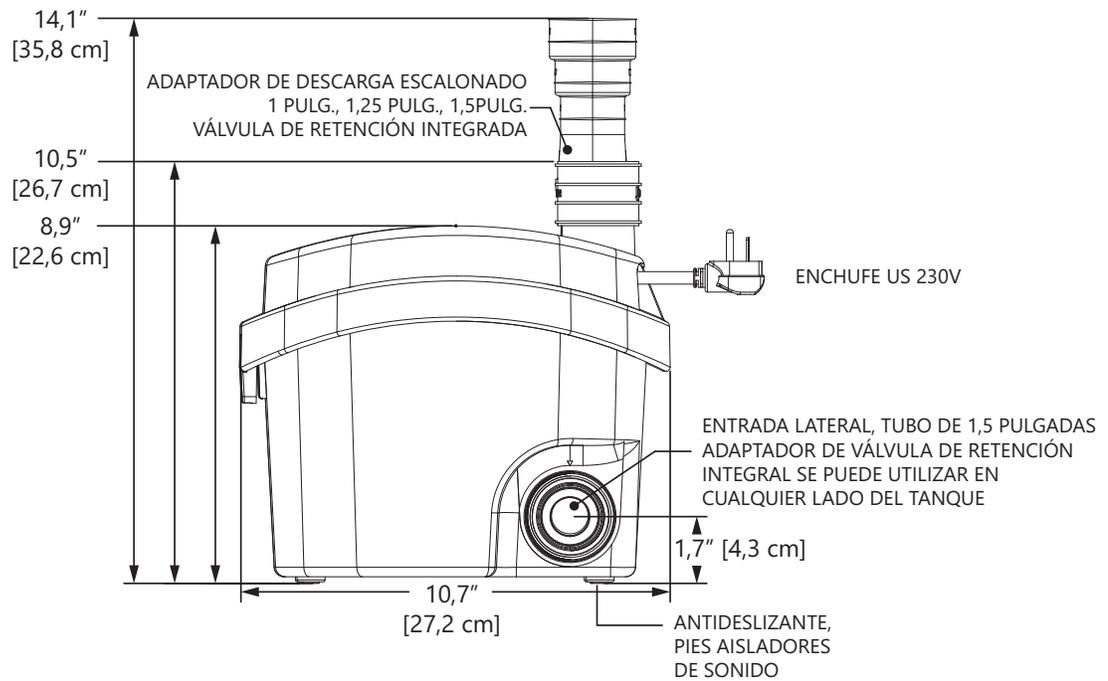
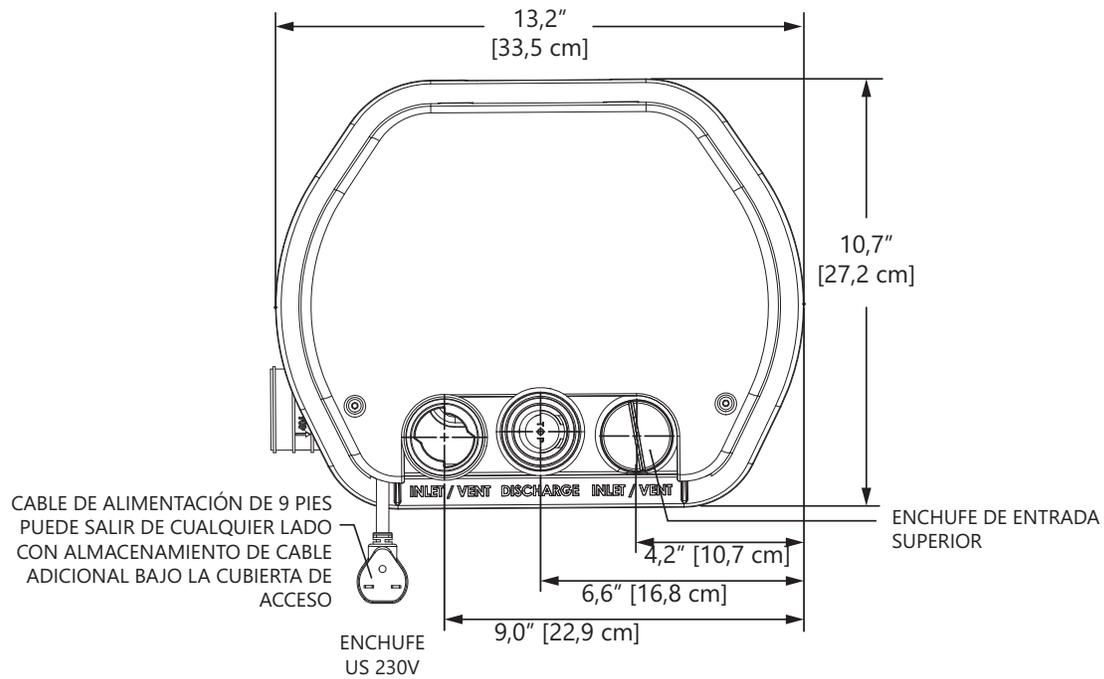
Modelo 406

ENCHUFE NEMA 5-15P



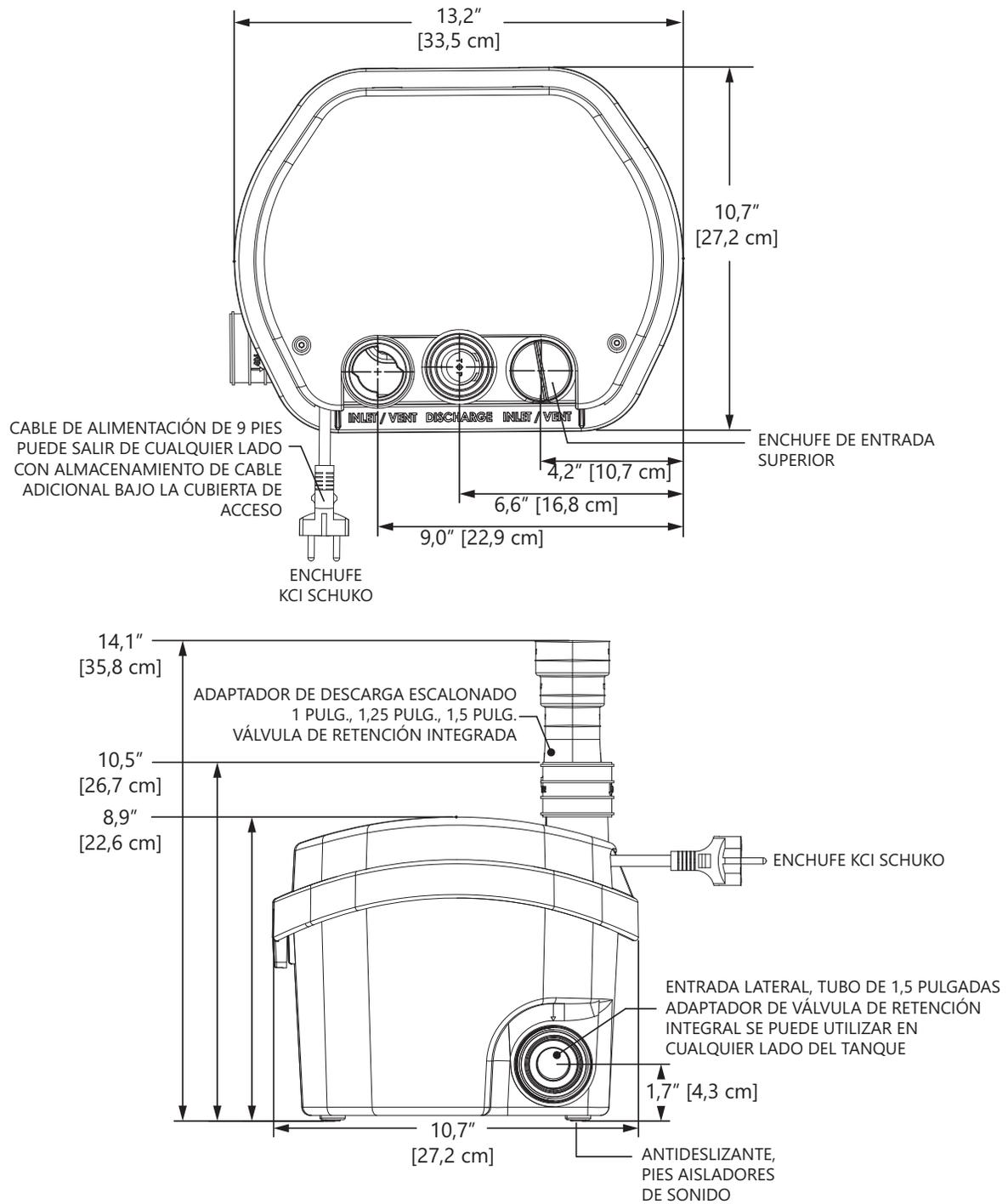
Modelo 406HV

ENCHUFE NEMA 6-15P



Modelo 406HVK

ENCHUFE KCI SCHUKO



Serie 406 Datos eléctricos

MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	HZ	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	LONGITUD DEL CABLE [PIES]	DESCARGA [PULGADA]	AUTOMÁTICO
406	1/6	115	1	60	1,7	4,7	120 °C	B	9 PIES / 30,5 CM	1, 1,25, 1,5	SÍ
406HV	1/6	200/230	1	60	1,0	2,5	120 °C	B	9 PIES / 30,5 CM	1, 1,25, 1,5	SÍ
406HVK	1/6	220	1	60	1,0	2,5	120 °C	B	9 PIES / 30,5 CM	1, 1,25, 1,5	SÍ

Serie 406 Datos técnicos

TIPO DE BOMBA	BOMBA DE DRENAJE COMPACTO
TAMAÑO DE ENTRADA	3 x 1,5 PULGADA
TAMAÑO DE VENTILACIÓN	1,5 PULGADA
DIÁMETRO DEL TUBO DE DESCARGA	1, 1,25, 1,5 PULGADAS CON VÁLVULA DE RETENCIÓN INTEGRAL
TASA DE DESCARGA A 17 PIES	45,4 LITROS POR MINUTO [12 GALONES POR MINUTO]
CABEZA DINÁMICA TOTAL MÁXIMA	8,2 METROS [27 PIES] PARA UN DESEMPEÑO ADECUADO, EL FLUJO DEL TANQUE NO PUEDE EXCEDER LA CAPACIDAD DE DESCARGA DE LA BOMBA AL NIVEL DE CABEZAL INSTALADO.
CAPACIDAD	7,6 LITROS [1,91 GALONES]
SUMIDEROS	SUPERIOR: x1 / LATERAL: x2 DISPOSICIONES PARA LA VÁLVULA DE RETENCIÓN DE ENTRADA DE UN LATERAL INCLUIDO, SE PUEDE UTILIZAR EN CUALQUIER UBICACIÓN DE ENTRADA LATERAL
CONEXIÓN	DIRECTA: FREGADERO/LAVABO, DUCHA, LAVADERO
	INDIRECTA: LAVADORA, LAVAPLATOS
IMPULSOR	PALETA MÚLTIPLE SEMIABIERTO
MANEJO DE SÓLIDOS	1/8 PULGADA
PINTURA (BOMBA)	PLACA MOTOR GALVANIZADA, RESTO DE PLÁSTICO
TEMPERATURA MÁX. DE LÍQUIDO	60 °C [140 °F]
SOBRECARGA TÉRMICA	120 °C [248 °F]
CARCASA DEL MOTOR	ACRILONITRILO BUTADIENO ESTIRENO (ABS)

VOLUTA	POLÍMERO DISEÑADO
EJE	ACERO INOXIDABLE
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N
SELLO DE EJE	SELLO DOBLE (BORDE Y MECÁNICO)
MATERIAL DEL TANQUE	ABS
NIVEL DE RUIDO	68 dB
PESO	6,1 KG / 13,5 LIBRAS
CERTIFICACIONES: Modelos 406, 406HV	cCSAus (ASME A112.3.4-2018, CSA B45.9-18), SSPMA

Serie 406 Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas de drenaje compacte tal como se especifica en este documento. Los modelos de bomba indicados en estas especificaciones son bombas de drenaje compacte serie 406. La bomba provista para esta aplicación debe ser modelo _____ conforme la fabricación de Liberty Pumps.

2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 1/6 hp, _____ volts, 60 Hz, 3450 RPM. La unidad debe producir _____ GPM a _____ pies de la altura dinámica total.

La bomba de drenaje debe ser capaz de manejar agua con 1/8 pulg. capacidad de manejo de sólidos. La bomba de drenaje debe tener de la altura dinámica total máximo de 12 GPM a 17 pies.

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba de drenaje debe ser igual a las  serie 406 certificadas¹ conforme la fabricación de Liberty Pumps, Bergen NY. La carcasa del motor estará construida de ABS. Todas las partes de acoplamiento deben estar selladas con una junta tórica Buna-N o junta de ingeniería. Toda la tornillería debe ser de acero inoxidable. El motor y el interruptor estarán protegidos en la parte superior con una cubierta de acceso ABS. El motor estará protegido en la parte inferior con un sello de labio de ingeniería y un sello mecánico de cerámica de carbono de dos piezas con resortes de acero inoxidable. El tanque estará hecho de ABS.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

La bomba de drenaje se suministrará con 9 pies de cable de alimentación multiconductor. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code.

¹ Modelo 406HVK no está certificado por .

5.01 MOTORES

Todos los motores deben estar llenos de aire y tener un diseño clase B con aislamiento NEMA B clasificado para servicio continuo. En la carga máxima, la temperatura del bobinado no debe superar los 130 °C sin estar sumergido. La bomba debe tener un interruptor integral de sobrecarga térmica en los bobinados que protegen el motor. El circuito del capacitor se debe montar internamente en la bomba.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirán rodamientos de bolas superior e inferior. Los rodamientos deben ser de una sola bola / pista. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con grasa. El eje del motor debe ser de acero inoxidable y tendrá un diámetro mínimo de 0,175”.

7.01 SELLOS

La bomba debe tener un sello de labio de ingeniería con resortes de acero inoxidable y un sello mecánico secundario de cerámica de carbono. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor debe ser de polímero de ingeniería moldeado. Estará roscado al eje del motor.

9.01 CONTROLES

Todas las unidades se suministran con un interruptor de flotador vertical automático aprobado por CSA y UL. El interruptor debe montarse debajo de la cubierta de acceso y ser accesible para facilitar el servicio.

10.01 SOPORTE

La tanque ABS debe ser una unidad independiente.

11.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

12.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje de operación y la corriente, y verificar si hay ruido u otra falla.

13.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

14.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.